

REGIONE TOSCANA

*Bando per il Sostegno alla creazione e riorganizzazione di attività economiche nei comuni montani
ai sensi della L.R. 4 del 1 marzo 2022 , artt. 2 e 3 co. 1 - “Custodi della Montagna”
approvato con Decreto dirigenziale n. 19554 del 30/09/2022 e con Decreto dirigenziale n. 22851 del 27/10/2023*

BANDO CUSTODI 2023

Dichiarazione relativa al regime IVA

Il/La sottoscritto/a _____ C.F. _____ nato/a a _____
_____ prov. (____) il _____, residente in _____
_____ (____) via/piazza _____ CAP _____ tel. _____
_____ cell. _____ Email _____, in qualità di legale rappresentante del Soggetto Beneficiario
_____ C.F./P.IVA _____ con sede legale in _____
_____ (____) via/piazza _____ CAP _____,
titolare dell'operazione CUP _____ ammessa a finanziamento a valere sul “Bando per il sostegno alla creazione e riorganizzazione
di attività economiche nei comuni montani ai sensi della L.R. 4 del 1 marzo 2022 , artt. 2 e 3 co. 1”, approvato con D.D. n. 19554 del 30 settembre 2022 e con D.D. n.
22851 del 27/10/2023

DICHIARA

in merito alla realizzazione del progetto sopra identificato, che l'imposta sul valore aggiunto (IVA) relativa ai giustificativi di spesa inseriti nella rendicontazione di spesa relativa al progetto suddetto:

- ☐ è stata realmente sostenuta dal soggetto beneficiario ed è da questi RECUPERABILE
- ☐ è stata realmente e definitivamente sostenuta dal soggetto beneficiario ed è da questi NON RECUPERABILE
- ☐ è stata realmente e definitivamente sostenuta dal soggetto beneficiario ed è da questi NON RECUPERABILE per la seguente quota (pro-rata)

_____, _____

Il Soggetto Beneficiario
documento firmato digitalmente